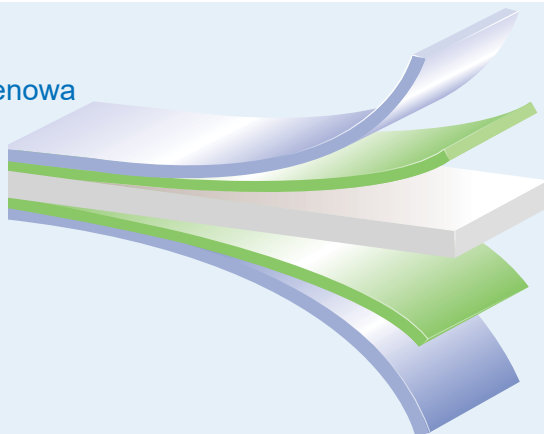


# Propafilm™ AF

## TDS

**AF** - Transparentna folia polipropylenowa dwuosioowo orientowana (BOPP) o właściwościach antyfogowych od strony wewnętrznej nawoju, dwustronnie zgrzewalna, dwustronnie aktywowana.



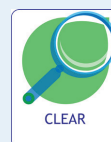
- Aktywowana warstwa zgrzewalna do zadruku
- Transparentna warstwa pośrednia OPP
- Transparentna specjalnie zaprojektowana warstwa rdzeniowa OPP
- Transparentna warstwa pośrednia OPP
- Aktywowana warstwa zgrzewalna z efektem "Antyfog"

### Własności

- Dwustronnie aktywowana
- Doskonałe właściwości antyfogowe od strony wewnętrznej nawoju
- Doskonałe właściwości optyczne
- Dobra zgrzewalność

### Zastosowanie

- Do pakowania świeżych produktów
- Drukowanie metodą fleksograficzną i rotograwiurą
- Laminowanie
- Pakowanie na poziomych i pionowych automatach pakujących (HFFS-VFFS)



### Dane techniczne (Wartości typowe)

Właściwości	Metoda badania	Warunki badania	Jednostki	AF		
Grubość	ISO 4593		mikron	25	30	35
Wydajność opak. Gramatura	ISO 536		m <sup>2</sup> /kg g/m <sup>2</sup>	44.44 22.50	37.04 27.00	31.75 31.50
Gęstość	ISO 845		g/cm <sup>3</sup>		0.90	
Zmętnienie(szeroki kąt)	ASTM D 1003	2.5°	%		2.0	
Współczynnik tarcia (wew/wew)	ISO 8295	Dynamiczny			0.30	
Poziom aktywacji	ISO 8296		mN/m (dyne)		38/38	
Wytrzymałość na zerwanie	ISO 527-1,-3		N/mm <sup>2</sup>	MD TD	130 240	
Wydłużenie przy zerwaniu	ISO 527-1,-3		%	MD TD	220 30	
Skurcz termiczny	Innovia Films test	120°C, 5'	%	MD TD	3.0 1.0	
Zakres temp. zgrzewania *	Innovia Films test	1"; 150N; 130°C	°C		105-140	
Wytrzymałość połączeń zgrzewalnych (wew/wew)	Innovia Films test	1"; 150N; 130°C	N/15mm		3.5	

\*Dobór temperatur zgrzewania w przemysłowych warunkach przetwarzania uzależniony jest od charakterystyki elektrod zgrzewających i szybkości procesu pakowania.

MD - Wzdłuż TD - W poprzek

Wszystkie właściwości badane w standardowych warunkach laboratoryjnych: 23 ± 2°C, 50 ± 5% RH, chyba że zaznaczono inaczej. Tam gdzie wskazano testy opierają się na międzynarodowych standardach badań.

Propafilm™ AF - 1 of 2 - 0520

# Propafilm™ AF

## TDS

### Wymiary nawojów

Grubość	Średnica zewnętrzna 570mm (metry bieżące) - gilza 152mm	Średnica zewnętrzna 770mm (metry bieżące) - gilza 152mm	Średnica zewnętrzna 980mm (metry bieżące) - gilza 152mm
AF25	9000	17000	27950
AF30	7500	14150	23300
AF35	6400	12150	19950

ns= niestandardowe.

Pozostałe długości dostępne po wcześniejszym uzgodnieniu.

### Etykiety nawojowe

Strona aktywowana oznaczona na etykietach nawojowych.

### Przechowywanie i warunki przetwórstwa

Zalecane warunki przetwórstwa: 15-35°C, wilgotność poniżej 75% RH. Przed przystąpieniem do przetwórstwa sezonować folię w warunkach przetwórczych w temperaturze 20°C przez minimum 24 h.

W przypadku przewożenia lub przechowywania folii:

- poniżej +15°C lub powyżej +35°C przed dalszym przetwórstwem zaleca się sezonować folię 48 h;
- poniżej +5°C lub powyżej +40°C należy wydłużyć czas sezonowania do 72 h.

**Przestrzeżenie powyższego gwarantuje prawidłowe przetwórstwo folii**

### Kontakt z żywnością

Propafilm™ AF jest zgodny z obowiązującymi przepisami UE dotyczącymi większości zastosowań wymagających bezpośredniego kontaktu z żywnością. Wszelkie szczegóły podano w Deklaracji Zgodności. Klienci zamierzający wykorzystać Propafilm™ AF w aplikacji do kontaktu z żywnością powinni uzyskać kopię dokumentu od Innovia Films. Szczegóły dotyczące zgodności z przepisami dotyczącymi kontaktu z żywnością w krajach spoza UE są również dostępne na żądanie.

### Wytyczne dotyczące zdrowia i bezpieczeństwa

Informacje dotyczące zdrowia i bezpieczeństwa znajdują się w Dokumentach Jakościowych.

**Oświadczenie:** Innovia Films lub dowolna z jej firm powiązanych (zwana dalej 'Innovia Films') nie ponosi żadnej odpowiedzialności w związku z wykorzystaniem informacji zawartych w tym dokumencie przez jakąkolwiek stronę trzecią. Informacje zawarte w niniejszym dokumencie stanowią najlepszą wiedzę Innovia Films na dany temat, nie stanowiącą żadnej wyraźnej ani dorozumianej gwarancji lub rękojmi dowolnego rodzaju (w tym między innymi dokładność, kompletność lub trafność danych określonych w niniejszym dokumencie). Innovia Films jest wyłącznym właścicielem lub autoryzowanym użytkownikiem praw własności intelektualnej dotyczących przekazywanych informacji. Informacje odnoszące się do użytkowania produktów podano wyłącznie w celach informacyjnych. Gwarancja nie dotyczy przypadku szczególnego zastosowania produktu przez klienta. Klient powinien wykonać własne testy w celu ustalenia przydatności do określonego celu. Ostateczny wybór zastosowania produktu leży wyłącznie w gestii klienta.

#### Kontakt:

Innovia Films Poland Sp. z o.o.

ul. Łukasiewicz 46

09-400 Płock

tel. 24 365 84 50

[www.innoviafilms.com](http://www.innoviafilms.com)

email: [sales.poland@innoviafilms.com](mailto:sales.poland@innoviafilms.com)

™ Trademark of Innovia Films

