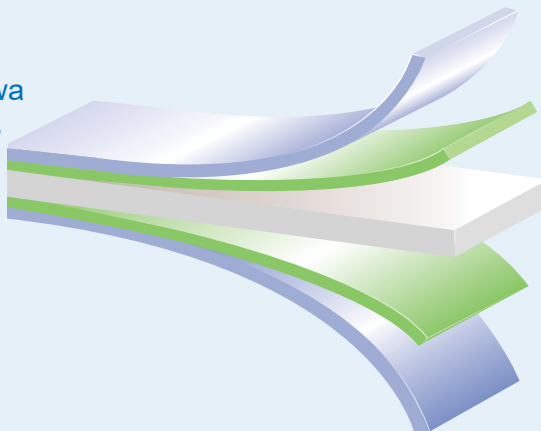


Propafilm™ MG

TDS

MG - Matowa folia polipropylenowa dwustronnie orientowana (BOPP), dwustronnie zgrzewalna, jednostronnie aktywowana, ogólnego zastosowania



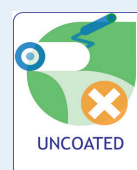
- Aktywowana warstwa zgrzewalna z połyskiem
- Transparentna warstwa pośrednia OPP
- Transparentna warstwa rdzeniowa OPP
- Transparentna warstwa pośrednia OPP
- Matowa warstwa zgrzewalna

Właność

- Jednostronnie aktywowana (strona zewnętrzna nawoju, strona błyszcząca)
- Dobre właściwości mechaniczne
- Dobra zgrzewalność
- Niska przepuszczalność pary wodnej i substancji zapachowych
- Cechy poślizgowe i antyblockingowe ułatwiające jej przetwórstwo na automatach pakujących

Zastosowanie

- Drukowanie metodą fleksograficzną i rotograviurą
- Wysokiej jakości laminaty z efektem imitującym papier
- Pakowanie na poziomych i pionowych automatach pakujących (HFFS-VFFS)
- Do pakowania wyrobów cukierniczych (np. ciastek, pierników, tabliczek czekolady, wafli), owijania pudełek (herbata, kawa, kosmetyki, płyty CD i DVD) innych wyrobów (np. odzież, chipsy, pieczywo)



Dane techniczne (Wartości typowe)

Właściwości	Metoda badania	Warunki badania	Jednostki	MG
Grubość	ISO 4593		mikron	20
Wydajność opak. Gramatura	ISO 536		m ² /kg g/m ²	58.14 17.20
Gęstość	ISO 845		g/cm ³	0.86
Zmętnienie (szeroki kąt)	ASTM D 1003	2.5°	%	70
Połysk: Strona błyszcząca Strona matowa	ASTM D 2457	45°	GU	55 9.5
Współczynnik tarcia (wew/wew)	ISO 8295	Dynamiczny		0.25
Poziom aktywacji	ISO 8296		mN/m (dyne)	38
Wytrzymałość na zerwanie	ISO 527-1,-3		N/mm ²	MD TD 150 280
Wydłużenie przy zerwaniu	ISO 527-1,-3		%	MD TD 160 50
Skurcz termiczny	Innovia Films test	120°C, 5'	%	MD TD 6.0 3.0
Zakres temp. zgrzewania*	Innovia Films test	1"; 150N; 130°C	°C	105-140
Wytrzymałość połączeń zgrzewalnych (wew/wew)	Innovia Films test	1"; 150N; 130°C	N/15mm	2.5

*Dobór temperatur zgrzewania w przemysłowych warunkach przetwarzania uzależniony jest od charakterystyki elektrod zgrzewających i szybkości procesu pakowania.

MD - Wzdłuż TD - W poprzek

Wszystkie właściwości badane w standardowych warunkach laboratoryjnych: 23 ± 2°C, 50 ± 5% RH, chyba że zaznaczono inaczej. Tam gdzie wskazano testy opierają się na międzynarodowych standardach badań.

Propafilm™ MG - 1 of 2 - 0620

Propafilm™ MG

TDS

Wymiary nawojów

Grubość	Średnica zewnętrzna 570mm (metry bieżące) - gilza 152mm	Średnica zewnętrzna 770mm (metry bieżące) - gilza 152mm	Średnica zewnętrzna 980mm (metry bieżące) - gilza 152mm
MG20	11250	21200	34950

ns= niestandardowe.

Pozostałe długości dostępne po wcześniejszym uzgodnieniu.

Etykiety nawojowe

Strona aktywowana oznaczona na etykietach nawojowych.

Przechowywanie i warunki przetwórstwa

Zalecane warunki przetwórstwa: 15-35°C, wilgotność poniżej 75% RH. Przed przystąpieniem do przetwórstwa sezonować folię w warunkach przetwórczych minimum 24 h w temperaturze 20°C.

W przypadku przewożenia lub przechowywania folii:

- poniżej +15°C lub powyżej +35°C przed dalszym przetwórstwem zaleca się sezonować folię 48 h;
- poniżej +5°C lub powyżej +40°C należy wydłużyć czas sezonowania do 72 h.

Przestrzeżenie powyższego gwarantuje prawidłowe przetwórstwo folii.

Kontakt z żywnością

Propafilm™ MG jest zgodny z obowiązującymi przepisami UE dotyczącymi większości zastosowań wymagających bezpośredniego kontaktu z żywnością. Wszelkie szczegóły podano w Deklaracji Zgodności. Klienci zamierzający wykorzystać Propafilm™ MG w aplikacji do kontaktu z żywnością powinni uzyskać kopię dokumentu od Innovia Films. Szczegóły dotyczące zgodności z przepisami dotyczącymi kontaktu z żywnością w krajach spoza UE są również dostępne na żądanie.

Wytyczne dotyczące zdrowia i bezpieczeństwa

Informacje na temat zdrowia i bezpieczeństwa znajdują się w Dokumentach Jakościowych.

Oświadczenie: Innovia Films lub dowolna z jej firm powiązanych (zwana dalej 'Innovia Films') nie ponosi żadnej odpowiedzialności w związku z wykorzystaniem informacji zawartych w tym dokumencie przez jakąkolwiek stronę trzecią. Informacje zawarte w niniejszym dokumencie stanowią najlepszą wiedzę Innovia Films na dany temat, nie stanowiącą żadnej wyraźnej ani dorozumianej gwarancji lub rękojmi dowolnego rodzaju (w tym między innymi dokładność, kompletność lub trafność danych określonych w niniejszym dokumencie). Innovia Films jest wyłącznym właścicielem lub autoryzowanym użytkownikiem praw własności intelektualnej dotyczących przekazywanych informacji. Informacje odnoszące się do użytkowania produktów podano wyłącznie w celach informacyjnych. Gwarancja nie dotyczy przypadku szczególnego zastosowania produktu przez klienta. Klient powinien wykonać własne testy w celu ustalenia przydatności do określonego celu. Ostateczny wybór zastosowania produktu leży wyłącznie w gestii klienta.

Propafilm™ MG - 2 of 2 - 0620

Kontakt:

Innovia Films Poland Sp. z o.o.

ul. Łukasiewicza 46

09-400 Płock

tel. 24 365 84 50

www.innoviafilms.com

email: sales.poland@innoviafilms.com

™ Trademark of Innovia Films

