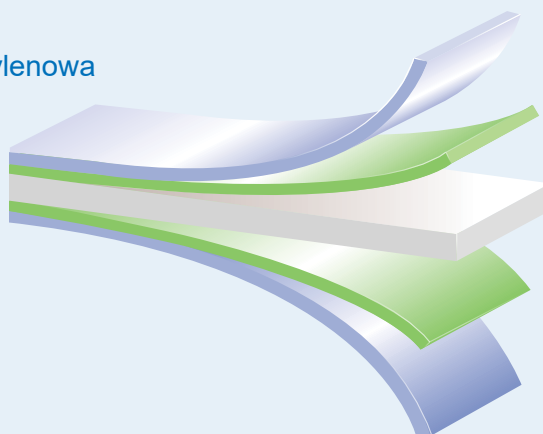


Propafilm™ BG

TDS

BG - Transparentna folia polipropylenowa dwuosiowo orientowana (BOPP), dwustronnie zgrzewalna, jednostronnie aktywowana, ogólnego zastosowania



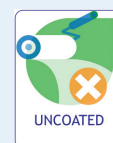
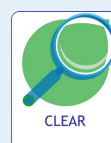
- Aktywowana warstwa zgrzewalna
- Transparentna warstwa pośrednia OPP
- Transparentna warstwa rdzeniowa OPP
- Transparentna warstwa pośrednia OPP
- Warstwa zgrzewalna

Własności

- Jednostronnie aktywowana (po stronie zewnętrznej nawoju)
- Wysoka przezroczystość i połysk
- Dobre właściwości mechaniczne
- Bardzo dobra zgrzewalność
- Niska przepuszczalność pary wodnej i substancji zapachowych
- Cechy poślizgowe i antyblokingowe ułatwiające jej przetwórstwo na automatach pakujących

Zastosowanie

- Drukowanie metodą fleksograficzną i rotograviurową
- Laminowanie
- Pakowanie na poziomych i pionowych automatach pakujących (HFFS-VFFS)
- Etykiety na butelki PET
- Do pakowania wyrobów cukierniczych (np. ciastek, pierników, tabliczek czekolady wafli) owijania pudełek (herbata, kawa, kosmetyki, płyty CD i DVD) innych wyrobów (np. odzież, chipsy, makarony, pieczywo).



Dane techniczne (Wartości typowe)

Właściwości	Metoda badania	Warunki badania	Jednostki	BG												
				15	17	18	20	23	25	28	30	35	40	50	58	
Grubość	ISO 4593		mikron	15	17	18	20	23	25	28	30	35	40	50	58	
Wydajność Gramatura	ISO 536		m ² /kg g/m ²	74.07 13.50	65.36 15.30	61.73 16.20	55.56 18.00	48.31 20.70	44.44 22.50	39.68 25.20	37.04 27.00	31.75 31.50	27.78 36.00	22.22 45.00	19.16 52.20	
Gęstość	ISO 845		g/cm ³	0.90												
Zmętnienie (szeroki kąt)	ASTM D 1003	2.5°	%	2.0												
Połysk	ASTM D 2457	45°	GU	95-100												
Współczynnik tarcia (wew/wew)	ISO 8295	Dynamiczny		0.25												
Poziom aktywacji	ISO 8296		mN/m (dyne)	38												
Wytrzymałość na zerwanie	ISO 527-1,-3		N/mm ² MD TD	145 300												
Wydłużenie przy zerwaniu	ISO 527-1,-3		% MD TD	190 50										240 50		
Skurcz termiczny	Innovia Films test	120°C, 5'	% MD TD	3.0 1.0												
Zakres temp. zgrzewania *	Innovia Films test	1"; 150N; 130°C	°C	105-140												
Wytrzymałość połączeń zgrzewalnych (wew/wew)	Innovia Films test	1"; 150N; 130°C	N/15mm	2.5			3.0			3.5		5.0		5.5		6.0

*Dobór temperatur zgrzewania w przemysłowych warunkach przetwarzania uzależniony jest od charakterystyki elektrod zgrzewających i szybkości procesu pakowania

MD - Wzdłuż TD - W poprzek

Wszystkie właściwości badane w standardowych warunkach laboratoryjnych: 23 ± 2°C, 50 ± 5% RH, chyba że zaznaczono inaczej. Tam gdzie wskazano testy opierają się na międzynarodowych standardach badań.

Propafilm™ BG - 1of2 - 0520

Wymiary nawojów

Grubość	Średnica zewnętrzna 570mm (metry bieżące) - gilza 152mm	Średnica zewnętrzna 770mm (metry bieżące) - gilza 152mm	Średnica zewnętrzna 980mm (metry bieżące) - gilza 152mm
BG15	15000	28300	46600
BG17	13250	25000	41100
BG18	12500	23600	38800
BG20	11250	21200	34950
BG23	9750	18450	30350
BG25	9000	17000	27950
BG28	8000	15150	24950
BG30	7500	14150	23300
BG35	6400	12150	19950
BG40	5600	10600	17450
BG50	4500	8500	13950
BG58	3850	7300	12050

ns= niestandardowe.

Pozostałe długości dostępne po wcześniejszym uzgodnieniu.

Etykiety nawojowe

Strona aktywowana oznaczona na etykietach nawojowych.

Przechowywanie i warunki przetwórstwa

Zalecane warunki przetwórstwa: 15-35°C, wilgotność poniżej 75% RH. Przed przystąpieniem do przetwórstwa sezonować folię w warunkach przetwórczych minimum 24 h w temperaturze 20°C.

W przypadku przewożenia lub przechowywania folii:

- poniżej +15°C lub powyżej +35°C przed dalszym przetwórstwem zaleca się sezonować folię 48h;
- poniżej +5°C lub powyżej +40°C należy wydłużyć czas sezonowania do 72 h.

Przestrzeżenie powyższego gwarantuje prawidłowe przetwórstwo folii.

Kontakt z żywnością

Propafilm™ BG jest zgodny z obowiązującymi przepisami UE dotyczącymi większości zastosowań wymagających bezpośredniego kontaktu z żywnością. Wszelkie szczegóły podano w Deklaracji Zgodności. Klienci zamierzający wykorzystać Propafilm™ BG w aplikacji do kontaktu z żywnością powinni uzyskać kopię dokumentu od Innovia Films. Szczegóły dotyczące zgodności z przepisami dotyczącymi kontaktu z żywnością w krajach spoza UE są również dostępne na żądanie

Wytyczne dotyczące zdrowia i bezpieczeństwa

Informacje na temat zdrowia i bezpieczeństwa znajdują się w Dokumentach Jakościowych.

Oświadczenie: Innovia Films lub dowolna z jej firm powiązanych (zwana dalej 'Innovia Films') nie ponosi żadnej odpowiedzialności w związku z wykorzystaniem informacji zawartych w tym dokumencie przez jakąkolwiek stronę trzecią. Informacje zawarte w niniejszym dokumencie stanowią najlepszą wiedzę Innovia Films na dany temat, nie stanowiącą żadnej wyraźnej ani dorozumianej gwarancji lub rękojmi dowolnego rodzaju (w tym między innymi dokładność, kompletność lub trafność danych określonych w niniejszym dokumencie). Innovia Films jest wyłącznym właścicielem lub autoryzowanym użytkownikiem praw własności intelektualnej dotyczących przekazywanych informacji. Informacje odnoszące się do użytkowania produktów podano wyłącznie w celach informacyjnych. Gwarancja nie dotyczy przypadku szczególnego zastosowania produktu przez klienta. Klient powinien wykonać własne testy w celu ustalenia przydatności do określonego celu. Ostateczny wybór zastosowania produktu leży wyłącznie w gestii klienta.

Propafilm™ BG - 2 of 2 - 0520

Kontakt:

Innovia Films Poland Sp. z o.o.

ul. Łukasiewicza 46

09-400 Płock

tel. 24 365 84 50

www.innoviafilms.com

email: sales.poland@innoviafilms.com

™ Trademark of Innovia Films

